

REESA 2K-HS-PUR EINSCHICHTLACK

6 D 062

Глянцевый, электростатический

REESA 2K-HS-HÄRTER

7 D 040

Структура материала

Продукт **REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, глянцевый 6D062** это однослойное покрытие и/или финишное покрытие на основе 2K-акриловой смолы с низким содержанием ЛОС и высоким содержанием сухого остатка, которое предназначено для придания электростатических свойств. Может использоваться как внутри, так и снаружи. Выраженная тиксотропность материала обеспечивает его стойкость на вертикальных поверхностях и кромках при нанесении распылением. После отверждения пленка является твердо-эластичной и предоставляет хорошую защиту от коррозии и погодных воздействий даже в условиях химических нагрузок.

Сфера применения

Продукт **REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, глянцевый 6D062** имеет широкую сферу применения, и может использоваться как грунтовочное, так и как финишное покрытие. В качестве основания может служить сталь, оцинкованная сталь, медь, алюминий, листовой металл для фасадов. При однослойном нанесении необходимо избегать дефектов покрытия (не прокрашенных участков) и соблюдать требуемую толщину слоя. Объектами, на которых можно использовать продукт, являются, например, контейнеры, стальные конструкции и фермы, поверхности крыши, резервуары, установки для утилизации. Продукт также может использоваться для восстановления старых покрытий на трапецеидальной жести, тонколистовом металле и листовом металле для фасадов, и пр.

Проверка основания Состояние и структура основания

См. EN ISO 12944 – 4, абзацы 4 – 5

Основание должно быть твердым, обладать механической грузоподъемностью, быть сухим и чистым. Не поддерживающие сцепление, отслаивающиеся и ломкие элементы покрытия следует удалить без остатка, равно как и ржавчину, пыль, окалину, масла, жиры, воск и другие разделяющие и препятствующие адгезии субстанции. Окрашенные поверхности, свойства которых не препятствуют адгезии, отшлифовать. Как в случае первичного нанесения, так и при ремонтной лакировке следует руководствоваться необходимыми инструкциями по подготовке поверхности, действующих для процессов промышленной лакировки поверхностей транспортных средств, указанными в EN ISO 12944 4 – 4. В случае работ на оцинкованных основаниях см. EN ISO 12944 – 4, параграфы 12-14.

SUDING & SOEKEN – КРОЮЩАЯ СИСТЕМА

Базовый слой

Сталь (очищенная от ржавчины вручную, оцинкованная) алюминий

REESA 2K-Grundfüller ZP

3 D 060

REESA 2 K-HS-Füllgrund ZP

3 D 061

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack,

глянцевый 6 D 062

Финишный слой

REESA 2K-HS-PUR-Einschichtlack, глянцевый 6 D 062

Замечание: вышеозначенные разработки базируются на практическом опыте. Данные заключения не освобождают от необходимости проверять указанные материалы на собственную ответственность на предмет промышленной пригодности. В случае возникновения вопросов относительно предложений по обработке воспользуйтесь консультацией нашего отдела по техническому применению продукта. Принимая во внимание многообразие возможностей применения и способов обработки, указания, приведенные в данном техническом бюллетене, не влекут за собой никаких обязательств. С выпуском новых изданий бюллетеня по этому продукту (в соответствии с техническим прогрессом) данный бюллетень считается далее недействительным. **Дата выпуска:** Апрель 2008

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Сфера применения:	Грунтовка и однослойное покрытие (внутри и снаружи)	
Структура вещества:	Двухкомпонентная на основе акриловых смол (содержит растворители)	
Марка:	6 D 062	
Отвердитель:	7 D 040	
Пропорция при смешивании:	10:1 весовых частей / 5,5 : 1 объемных частей	
Жизнеспособность вещества:	Ок. 8 часов (при + 20°C).	
Степень блеска:	глянец	
Подбор оттенка:	Можно комбинировать любые оттенки.	
Рабочий температурный диапазон:	Минимально + 8°C, максимально + 25°C (температура основания, воздуха и материала)	
Способ нанесения:	Нанесение распылением (безвоздушным, с подачей сжатого воздуха, электростатическим), валиком, кистью. При работе соблюдать правила, изложенные в техпаспорте по безопасности в соответствии с директивами Евросоюза!	
Вязкость подачи:	DIN 6 мм 55-60 секунд	
Вязкость распыления: (сжатого воздуха)	DIN 6 мм 25 – 30 секунд (безвоздушным способом) /DIN 4 мм 20 – 25 секунд (с подачей сжатого воздуха)	
Размер распыляющей форсунки:	0,38 - 0,66 мм (безвоздушным способом) / 1,8-2,5 мм (воздух под давлением)	
Давление при распылении:	150 - 180 бар (безвоздушный) / 3,5-5 бар (воздух под давлением)	
Электрическая проводимость:ок. 900 к/Ом		
Разбавление:	Продукт REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019 (быстро) либо 8 V 080 (медленно)	
Количество добавляемого вещества: необходимости	ок. 3-5% (безвоздушный), ок. 10-15% (воздух под давлением), в зависимости от	
Расход вещества На кв. м.:	(теоретически) 209 г (80 µм) (практически) зависит от потерь вещества	
Толщина сухого слоя:	80 µм (сухая пленка), (Влажная пленка 120 µм)	
Значение ЛОС:	315 г/л	
Время сушки: (при +20°C и относительной	Не прилипает пыль «На отлип»	ок. 40 мин. ок. 2 часов

влажности воздуха 65%) Возможность проведения дальнейших работ и окончательное отверждение ок. 6 часов

Объем сухого остатка: 63-66 % объ. ч. / л (в зависимости от оттенка, с отвердителем)

Количество сухого остатка по весу: 80-85 % вес. ч. / кг (в зависимости от оттенка, с отвердителем)

Плотность: 1,69 кг / л (в зависимости от оттенка, с отвердителем)

Очистка: Продукт **REESA Spezial-Verdünnung 8 V 019**

Условия хранения: Вскрытую тару герметично закрывать, хранить в холодном месте (но не подвергать замораживанию)

Срок хранения: В невскрытой таре от производителя приблизительно 1 год

Маркировка: См. техпаспорт по безопасности в соответствии с директивами Евросоюза.