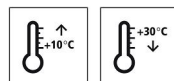


## Технический лист StoPox WL 110

Эпоксидный проводящий слой, на водной основе



### Характеристика

#### Применение

- для полов внутри и снаружи помещений
- для оснований с цементным связующим, таких как бетонные и наливные полы
- наливные полы с окисью магния и сульфатом кальция
- в качестве проводящего промежуточного слоя под про-/отводящими финишными слоями

#### Свойства

- очень хорошее сцепление с поверхностью основания
- очень хорошее сцепление с последующими промежуточными и финишными слоями
- пропускает водяной пар
- быстро твердеет при комнатной температуре
- очень хорошая горизонтальная проводимость

#### Внешний вид

- глянцевый

#### Особенности/Указания

- не предназначен для площадок с высокой механической нагрузкой
- продукт соответствует EN 13813
- продукт соответствует EN 1504-2

### Технические данные

Критерий	Норма/ правила проведения испытаний	Значение/ единица	Указания
Прочность сцепления (28 дней)	EN 1542	> 2,0 МПа	
Вязкость (при 23 °С)	EN ISO 3219	2640 - 3960 мПа.с	смесь
Плотность (смесь 23 °С)	EN ISO 2811	1,27 - 1,35 г/см <sup>3</sup>	

При указании значений брались средние либо приблизительные значения. В связи с использованием в наших продуктах естественного сырья определенные показатели в отдельной партии могут незначительно отличаться без ущерба для качества продукта.

### Поверхность основания

#### Требования

Поверхность должна быть сухой, прочной и свободной от разделяющих, родственных и чужеродных субстанций.  
Недостаточно прочные слои и скопления шлама следует удалить.

Степень сухости в соответствии с Правилами восстановления бетона 2001-10, однако, в зависимости от класса бетона. Остаточная влажность может достигать не более 4% по массе при классе бетона до С30/37 и не более 3% по массе при классе бетона С35/45, замеры должны проводиться прибором измерения влажности.

Температура поверхности должна быть более +8 °С и 3 К выше точки росы.

Прочность сцепления при растяжении в центре 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Наименьший показатель прочности сцепления при растяжении 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Наливные полы с окисью магния и сульфатом кальция требуют консультаций с нашим техническим специалистом или Техническим информационным центром StoCretec.

## Технический лист

### StoPox WL 110

<b>Подготовка</b>	Подготовка поверхности: Поверхность основания следует подготовить соответствующим механическим способом, как напр. дробеструйная очистка, фрезеровка и дальнейшая дробеструйная очистка или струйная обработка твердыми зёрнами.				
<b>Применение</b>					
<b>Температура использования</b>	Минимальная температура при применении: + 10 °C Максимальная температура при применении: + 30 °C				
<b>Время применения</b>	При +12 °C: около 120 минут При +20 °C: около 60 минут При +30 °C: около 45 минут  Время для дальнейшей обработки: При +12 °C: около 24 часов При +20 °C: около 18 часов При +30 °C: около 14 часов				
<b>Соотношение материала</b>	Компонент А : компонент В = 100,0 : 20,0 массовых долей				
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А и компонент В поставляются в определенном соотношении и смешиваются в соответствии с ниже указанными данными. Взболтать компонент А, после это добавить весь компонент В. Тихоходным миксером (максимум 300 оборотов/мин.) тщательно перемешать до получения однородной массы. Обязательно тщательно перемешать как с боков, так и со дна, чтобы отвердитель распределился равномерно. Продолжительность смешивания не менее 3 минут. После смешивания перелить в чистую емкость и еще раз взболтать. Не использовать при работе заводскую тару!  Температура компонентов при смешивании должна быть не менее 15° C.				
<b>Расход</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Способ применения</th> <th>Приблизительный расход</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>0,15 - 0,2 кг/м<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table> <p>Расход материала помимо прочего зависит от особенностей применения, поверхности и консистенции. Приведенные данные по расходу представляют собой лишь ориентировочные значения. Точные данные по расходу следует при необходимости определять на объекте.</p>	Способ применения	Приблизительный расход		0,15 - 0,2 кг/м <sup>2</sup>
Способ применения	Приблизительный расход				
	0,15 - 0,2 кг/м <sup>2</sup>				
<b>Структура покрытия</b>	<p>Проводящий промежуточный слой под проводящими электростатическое напряжение водянистыми покрытиями StoCretec, со свойствами диффузии водяного пара</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовка поверхности</li> <li>2. Грунтовка посредством StoPox WG 100</li> <li>3. При необходимости выравнивающее шпатлевание посредством StoPox WL 100/ StoPox WG 100 (при выбоинах &gt; 0,5 мм)</li> <li>4. Проводящий слой из StoPox WL 110</li> <li>5. Проводящая лента StoDivers LB 100</li> <li>6. Финишное покрытие из StoPox WL 113, StoPox WB 110</li> </ol> <p>Проводящий промежуточный слой под проводящими и отводящими электростатическое напряжение покрытиями StoCretec</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовка поверхности</li> <li>2. Грунтовка, например, посредством StoPox GH 205</li> <li>3. Выравнивающее шпатлевание посредством StoPox GH 205 (при выбоинах &gt; 0,5 мм)</li> <li>4. Проводящий слой из StoPox WL 110</li> <li>5. Проводящая лента StoDivers LB 100</li> <li>6. Финишное покрытие из StoPox KU 411/611/612/613, StoPur IB 511/512</li> </ol>				

## Технический лист

### StoPox WL 110

---

#### Нанесение

Наносить валиком, резиновым ракелем и валиком

Проводящий промежуточный слой под проводящими электростатическое напряжение водянистыми покрытиями StoCretec, со свойствами диффузии водяного пара

1. Подготовка поверхности

2. Грунтовка посредством

StoPox WG 100 развести до 10%-ми воды и наносить резиновым ракелем, затем равномерно распределить валиком/щеткой.

Расход: около 0,3 - 0,5 кг/м<sup>2</sup>, в зависимости от шероховатости поверхности.

3. При необходимости выравнивающее шпатлевание (при выбоинах > 0,5 мм)

StoPox WG 100 наносится неразбавленным, наполненным StoQuarz 0,1-0,5 мм в соотношении примерно 1:0,5 до 1:0,8, при помощи резинового ракеля (зуб 5мм, каталог инструментов Sto) и резко протягивается стальной кельмой.

Расход смешанного материала: около 1,5 кг/м<sup>2</sup> и мм толщины слоя

Расход StoPox WG 100: около 0,8-1,0 кг/м<sup>2</sup> и мм толщины слоя

4. Проводящий слой из StoPox WL 110

StoPox WL 110 разводится примерно 10%-ми воды и наносится резиновым ракелем/валиком.

Расход: около 0,15-0,2 кг/м<sup>2</sup>

Функционирование нанесенного проводящего слоя следует проверить перед нанесением последующего покровного слоя путем замера сопротивления утечки. Сопротивление утечки не должно превышать 50 килоОм.

5. Проводящая лента StoDivers LB 100

Наклеить самоклеящиеся проводящие ленты на подготовленную поверхность. На каждые 100 м<sup>2</sup> площади необходимо подключение к кольцевому заземлению. Стыковать проводящие ленты необходимо внахлест на 5 см. Свободные концы лент StoDivers LB 100 вертикально выводятся на стены и подключаются либо к кольцевому заземлению, либо напрямую к выводу заземления. В качестве альтернативы можно осуществить подключение к кольцевому заземлению при помощи проводящего набора StoDivers Leitset (LS).

Количество и расположение выводов заземления должен определить электрик.

Подключения проводящих лент/проводящего набора могут производиться исключительно профессиональным электриком.

6. Финишное покрытие из StoPox WL 113, StoPox WB 110

В заключение можно в соответствии с Техническими листами нанести покрытия StoPox WL 113 и StoPox WB 110 на водной основе, проводящие электростатическое напряжение.

Проводящий промежуточный слой под проводящими и отводящими электростатическое напряжение покрытиями StoCretec

1. Подготовка поверхности

2. Грунтовка

StoPox GH 205 разлить и распределить по при помощи резинового ракеля до полного исчезновения пор на поверхности, затем равномерно распределить валиком / щеткой. Избегать образования луж.

Расход: около 0,3 - 0,5 кг/м<sup>2</sup>, в зависимости от шероховатости поверхности.

3. Выравнивающее шпатлевание (по необходимости при выбоинах > 0,5 мм)

StoPox GH 205, степень наполнения 1:1 до 1:3 массовых долей с добавлением KS или StoQuarz 0,1 - 0,5 мм/StoQuarz 0,01 мм (50:50 массовых долей).

Расход: StoPox GH 205: около 0,4 - 0,5 кг/м<sup>2</sup> и мм толщины слоя

Расход: Sto-добавка KS (StoQuarz) около 0,4 - 1,5 кг/м<sup>2</sup> и мм толщины слоя

Расход: около 1,8 кг/м<sup>2</sup> на мм толщины слоя (наполненного)

## Технический лист

### StoPox WL 110

#### 4. Проводящий слой из StoPox WL 110

StoPox WL 110 разводится примерно 10%-ми воды и наносится резиновым ракелем или валиком.

Расход: около 0,15-0,2 кг/м<sup>2</sup>

Функционирование нанесенного проводящего слоя следует проверить перед нанесением последующего покровного слоя путем замера сопротивления утечки. Сопротивление утечки не должно превышать 50 килоОм.

#### 5. Проводящая лента

Наклеить самоклеящиеся проводящие ленты на подготовленную поверхность. На каждые 100 м<sup>2</sup> площади необходимо подключение к кольцевому заземлению. Стыковать проводящие ленты необходимо внахлест на 5 см. Свободные концы лент StoDivers LB 100 вертикально выводятся на стены и подключаются либо к кольцевому заземлению, либо напрямую к выводу заземления. В качестве альтернативы можно осуществить подключение к кольцевому заземлению при помощи проводящего набора StoDivers Leitset (LS).

Количество и расположение выводов заземления должен определить электрик. Подключения проводящих лент/проводящего набора могут производиться исключительно профессиональным электриком.

#### 6. Финишное покрытие из StoPox KU 411/611/612/613, StoPur IB 511/512

В заключение можно в соответствии с Техническими листами нанести покрытия StoPox и StoPur, проводящие и отводящие электростатическое напряжение.

#### Указание:

Проводящий слой до последующей обработки не должен быть загрязнен.

При работе с системами покрытия на водной основе следует обеспечить достаточную циркуляцию воздуха. Однако сквозняков следует избегать. Различное нанесение материала, слишком высокая влажность воздуха и низкие температуры могут привести к ухудшению внешнего вида и функциональных характеристик.

<b>Очистка инструмента</b>	Очистить водой или StoDivers EV 200.		
<b>Указания, рекомендации, специальное, прочее</b>	Общие указания по применению см. <a href="http://www.stocretec.de">www.stocretec.de</a>		
<b>Поставка</b>			
<b>Цвет</b>	Черный		
<b>Упаковка</b>	Ведро и банка		
	<b>Номер артикула</b>	<b>Обозначение</b>	<b>Тара</b>
	01784/003	StoPox WL 110 Set RAL7001	12 кг набор

## Технический лист

### StoPox WL 110

#### Хранение

**Условия хранения** Хранить в сухом помещении. Беречь от мороза и прямых солнечных лучей.

**Срок хранения** В оригинальной упаковке до ... (см. упаковку).

#### Заключения / допуски технической экспертизы

#### Обозначение

**Группа продуктов** Водорастворимый лак

**Код GIS** RE01

**Безопасность** Этот товар обязательно должен маркироваться в соответствии с действующими правилами ЕС.  
При первой покупке Вы получите Листок безопасности ЕС.  
Пожалуйста, обратите внимание на информацию по обращению с продуктом, его хранению и утилизации.  
Практическое руководство по обращению с эпоксидными смолами: «Безопасное обращение с эпоксидными смолами в строительстве».  
А также  
Протокол испытаний по защитному действию рукавиц для работы с химикатами против эпоксидных покрытий «Рукавицы для систем из эпоксидных смол, не содержащих растворителя», а также «Защитные рукавицы: Правильно применять»  
[www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf](http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf)

Издано:  
Профессиональный союз строителей  
Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin  
Тел. (+49) 30 85781-0, факс. (+49) 30 85781-500, [www.gisbau.de/service](http://www.gisbau.de/service)

Пособие по организации стройки: «Экономичная и безопасная организация стройки»

Издано:  
Агентство по инициативе нового качества работы (INQA)  
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, 44149 Dortmund  
tel. (+49) 231 9071-2171, fax. (+49) 231 9071-2170  
[www.inqa.de/](http://www.inqa.de/) unter Themen/Bauwirtschaft/Wissen und [www.inqa-bauen.de](http://www.inqa-bauen.de)

#### Особые указания

Информация и данные в этом Техническом листе служат обеспечению применения по обычному назначению, либо соответствия обычным целям, и основываются на наших знаниях о опыте. Однако, это не освобождает клиента от самостоятельной проверки продукта на пригодность и правильность применения.  
Применение в областях, однозначно не упомянутых в данном Техническом листе, может осуществляться только после согласования с StoCretec GmbH. Без согласования Вы действуете под собственную ответственность. Особенно это касается комбинаций с другими продуктами.

С выпуском нового Технического листа все предыдущие Технические листы утрачивают свою актуальность. Самую новую редакцию Вы можете найти в Интернете на сайте «[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)».

StoCretec GmbH  
Gutenbergstraße 6  
D-65830 Kriftel

Тел. (0 61 92) 401 104  
Факс (0 61 92) 401 105  
[info.stocretec.de@stoeu.com](mailto:info.stocretec.de@stoeu.com)  
Internet [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)